

仕様書

1 売却物件の内容

備品番号	機器等名称	取得年月	設置場所
78648	射出成型機	H7.12.26	化学食品棟 E102

2 売却物件の詳細

型式:(株)日本製鋼所 JSWJ100E2P

詳細:以下のとおり

スクリュ直径:40 mm

ノズル:φ4 mm

型締力/開力:100/10 ton

金型厚さ:200~400 mm

ダイバー間隔:410(H)×410(V) mm

3 売却条件

・現状渡し

センターでは売却物件の動作保証はしない。

現状では故障により起動できない。

設置場所からの搬出・運搬・処分等に係る一切の費用は買主の負担とする。

令和6年9月12日(木)までに搬出を完了すること。

・原状復帰

当該物件の搬出等に伴い、センター所有の建物及び設備等に損傷を与えた場合には、買主の責任と費用において原状復帰を図るものとする。